

Anlage zur Freigabe als Weichenwerk in der Oberbauschweißtechnik

Nr.: 154 / 22.11.2023 / 826.2010

Der Betrieb / Das Werk: **Künstler Bahntechnik GmbH
NL Röblingen**

- **Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson**

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
2	Jandeck, Bernd	-	SM(OS)

- **Weitere Schweißaufsichtspersonen**

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
3	Obst, Stephan	-	SFM

Freigabe

Weichenwerk in der Oberbauschweißtechnik

Der Betrieb / Das Werk

Künstler Bahntechnik GmbH
NL Röblingen
Industriestr. 8
06179 Teutschenthal OT Steuden

erhält hiermit die Freigabe als Weichenwerk in der Oberbauschweißtechnik,
für den **Geschwindigkeitsbereich > 160 km/h**

Nr.: 154 / 22.11.2023 / 826.2010

für folgende Schweißverfahren:

- X 24 Abbrennstumpfschweißen stationär
- X 114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
- X 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- X 136 Metall-Aktivgasschweißen mit Schweißpulver gefüllter Drahtelektrode
- X 138 Metall-Aktivgasschweißen mit Metallpulver gefüllter Drahtelektrode
- X Isolierstoßfertigung Bauart S

Gültig bis: **01.12.2026**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Mareike Brauweiler, SFI(OS)**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP freigegeben sind.

Frankfurt, 22.11.2023



i.V. Jürgen Reinhardt
I.NAI 23
Leiter Fachstelle Schienentechnik

i.A. Nils Jendrichowski
I.NAI 23
Referent Oberbauschweißen